

CARATTERISTICHE FISICHE		ZAMAS 12	ZAMAS 13	ZAMAS 15
Massa Volumica	Kg/dm ³	6,70	6,60	6,65
Intervallo di fusione	°C	379÷389	380÷386	380÷386
Calore specifico	J/Kg°C	427	410	440
Conduttività termica a 20°	W/m°K	104,6	113	108,9
Resistività a 20°	x10 ⁻⁸ Ω m	6,75	6,40	6,55
Intervallo ottimo di colata sotto pressione	°C	400÷440	400÷440	400÷440
Conduttività elettrica a 20°	MS/m	14,6	15,7	15,3
Coefficiente di dilatazione termica lineare	cm/cm x 10 ⁻⁶ °C	27,7	27,4	27,4
Ritiro lineare	%	1,25	1,17	1,17
Modulo di elasticità	Kg/mm ² (GPa)	10,000 (98)	10,000 (98)	10,000 (98)
Temperatura massima per la fusione	°C	480	480	480
Temperatura degli stampi per colata sotto pressione	°C	200	200	200

CARATTERISTICHE MECCANICHE		ZAMAS 12	ZAMAS 13	ZAMAS 15
Carico di rottura	MPa	300÷330	250÷280	280÷310
Allungamento lineare (51 mm)	%	8	10	7
Durezza Brinell (500Kg)	HB	85÷100	70÷85	80÷90
Resilienza (6,35x6,35 Charpy)	J	47	58	65

I lingotti vengono accatastati e legati in pacchi circa 7/8 quintali.